



ADEQUATEC

La sobriété et l'innovation, chemin de la résilience...

www.adequatec.com

À chaque crise de nouvelles normes et de nouvelles restrictions s'imposent dans le secteur de l'eau et de la déshydratation des boues en particulier, cette étape qui constitue le premier poste de coûts dans les stations d'épuration et le deuxième poste le plus énergivore après l'aération. Les coûts d'investissement et les coûts d'exploitation se cumulent et pèsent de plus en plus lourd dans le compte des gestionnaires et exploitants. Nous sommes désormais contraints de compter chaque KWh dépensé, chaque kilo de réactif, chaque litre d'eau et chaque euro dépensé. Les mentalités évoluent et on parle désormais de sobriété, d'efficacité énergétique et de bilans d'exploitations comparatifs tenant compte de l'empreinte carbone.

Réduire les coûts, allonger les intervalles de maintenance, augmenter la sécurité des systèmes, réduire l'astreinte du personnel d'exploitation, la société charentaise ADEQUATEC, pionnière et leader technologique français de l'épaississement et de la déshydratation des boues, a eu cette bonne intuition, il y a quinze ans déjà. Elle a introduit les presses à vis ADEQUAPRESS qui apportent la réponse adéquate à toutes ces contraintes. En effet, les ateliers de déshydratation ADEQUAPRESS génèrent des économies sur tous les postes d'exploitations : 15 à 20 fois

moins d'électricité, 2 à 3 fois moins de réactifs (polymère), 10 à 20 fois moins d'eau et seulement 1 à 2 heures de présence humaine par semaine. Selon les sites, le retour sur investissement est de 20 à 30 mois.

Suite à la pandémie du COVID19, le spécialiste français de la déshydratation des boues a enregistré dès le début de l'été 2020 une explosion des demandes sur ses presses à vis ADEQUAPRESS H, cette gamme d'ADEQUAPRESS®, unique en son genre, capable à la fois d'épaissir et/ou de déshydrater les boues biologiques. «Nous avons même reçu des demandes de certains de nos clients qui souhaitent transformer leurs ADEQUAPRESS TH, dédiés à l'épaississement, en ADEQUAPRESS Hybrides afin de pouvoir diriger leurs boues en filières de compostage ou d'avoir simplement la possibilité de les chauler à moindre coûts. C'est probablement la conséquence la plus marquante de l'incertitude qu'a généré

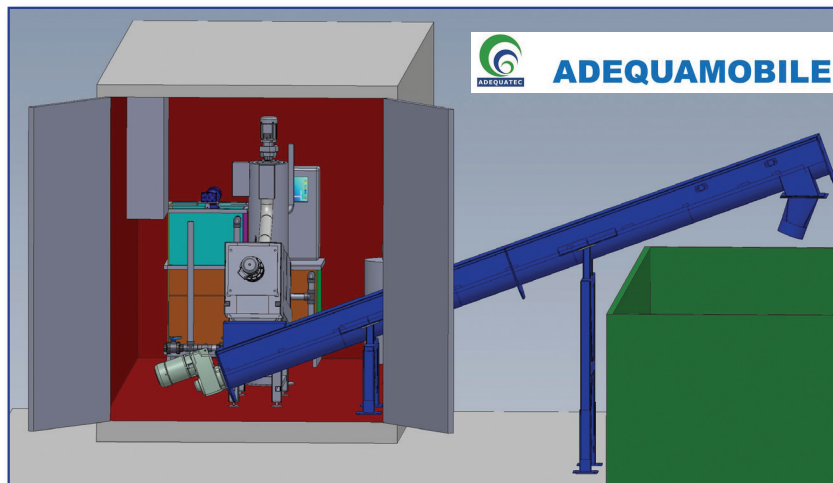
le COVID19 sur la pérennité des filières d'évacuations des boues biologiques. Pour le coup nous sommes contents de pouvoir offrir aux exploitants cette gamme de presses à vis éco-conçues et sobres qui leur permet de s'adapter à toutes les situations et de pérenniser leur investissement! ». Explique Alexandre OLIVRY, Ingénieur Réalisation et SAV chez ADEQUATEC.

Nouvelle preuve de cette résilience est la demande nouvelle de certains prestataires, locataires d'unités mobiles de déshydratation, qui souhaitent s'équiper d'unités mobiles avec presses à vis, de capacité modérée mais peu énergivores, plus sobres et plus faciles à acheminer même dans des STEP difficiles d'accès.

Pour cela, ADEQUATEC a conçu en un temps record des unités mobiles ayant des capacités entre 20 et 200 kg MS/h équipées de sa nouvelle génération d'ADEQUAPRESS® connectées. Ces unités mobiles sur remorques ou en containers maritimes 10 ou 20 pieds, d'une puissance électrique totale de moins de 10 kW peuvent accéder partout et se branchent le plus souvent sur le réseau électrique de la STEP évitant ainsi le recours à un groupe électrogène. Ces unités sont conçues pour fonctionner en toute autonomie sous la surveillance de l'exploitant et suivi à distance

par le prestataire via une tablette ou un PC. Le choix de la capacité est un compromis entre le temps disponible pour le traitement du gisement de boues et la capacité hydraulique de la station. « En effet, d'habitude la déshydratation par unité mobile est conçue comme une opération commando à réaliser dans un temps le plus court possible. Le problème c'est que la STEP subit un à-coup hydraulique qui lessive les ouvrages et perturbe pour une longue période son fonctionnement. Les unités mobiles d'ADEQUATEC évitent tous ces problèmes et réduisent considérablement les coûts à la fois pour le client final et pour le prestataire qui n'a plus à immobiliser son personnel sur site. Ces unités dont le délai de fabrication actuel est de 20 semaines pourront être livrées en moins de 16 semaines dès l'été prochain.

Pour nous consulter : contact@adequatec.com



©Adequatec, ADEQUAMOBILE® est une gamme d'unités mobiles de déshydratation compactes et peu énergivores conçues autour de la nouvelle génération de presse à vis ADEQUAPRESS® connectées. Celles-ci disposent d'un réacteur de floculation dimensionné pour chaque projet comme une étape de traitement à part entière afin de minimiser les retours en tête de polymères excédentaires. A ce titre, Adequatec garantie le taux de traitement à $\pm 10\%$ près de la valeur trouvée par JAR TEST. ADEQUAMOBILE® apporte à l'exploitant plusieurs bénéfices : une économie substantielle sur les consommables, la réduction des effets indésirables des retours en tête sur les ouvrages et sur l'aération et évitent aussi les à-coups hydrauliques qui dégradent le rendement de la filière de traitement biologique.»